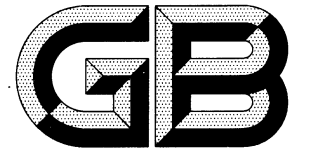


ICS 43.040
73.080
Q 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 17469—1998
idt ISO 7881:1987

GB/T 17469—1998

汽车制动器衬片摩擦性能评价 小样台架试验方法

Road vehicles—Brake linings—Evaluation of friction
material characteristics—Small sample bench test procedure

中华人民共和国
国家标准
汽车制动器衬片摩擦性能评价
小样台架试验方法
GB/T 17469—1998

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

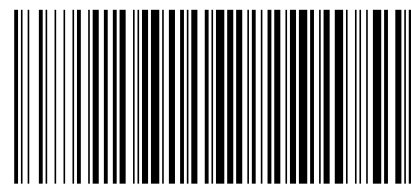
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字
1999年2月第一版 1999年2月第一次印刷
印数 1—800

*

书号: 155066·1-15464 定价 12.00 元

*

标目 362—54



GB/T 17469—1998

1998-08-19 发布

1999-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

B2 B级载荷材料

- 1 生产厂商: _____
- 2 型号及商标: _____
- 3 材料: _____
- 4 标记: _____
- 5 试验结果: 见表 B2。

表 B2 热 B 级材料试验结果

试验	温度, °C		摩擦系数, μ					评价	
			试样编号						
			1	2	3	4	5		
第 5 项 衰退	100	a							
	150								
	200								
		$\bar{\mu}$						$\bar{\mu}_a$	S_a
	250								
	300								
	350	b							
	400								
	350								
	第 6 项 恢复		$\bar{\mu}$						$\bar{\mu}_b$
300									
250									
200									

附录 C

(提示的附录)

制动鼓修整的推荐方法

C1 制动鼓表面在试验机上研磨后,用砂纸或砂布磨光,除去所有磨痕,最后用 320 号细砂纸磨光。用洁净干燥空气及/或软布除去制动鼓灰尘。

用一参考试样在压力 700 kPa, 转速 310 r/min 及温度 100°C 以下运行,直至摩擦系数 μ 稳定。

C2 每次试验之前,用砂纸或砂布把制动鼓表面磨光,最后用 320 号细砂纸磨光。用洁净干燥空气及/或软布除去制动鼓灰尘。

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 7881 : 1987《道路车辆—制动器衬片—摩擦性能的评价—小样台架试验方法》。

本标准的附录 A、附录 B 均为标准的附录,附录 C 是提示的附录。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由杭州制动材料厂归口。

本标准主要起草单位:杭州制动材料厂、甘肃省摩擦密封材料厂、吉林工业大学。

本标准参加起草单位:湖北摩擦密封材料总厂、南京摩擦材料总厂。

本标准主要起草人:江世履、蔡仁华、李 康、王铁山。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成,各成员团体若对某技术委员会确立的项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的各国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。

由技术委员会通过的国际标准草案提交各成员团体表决,需取得至少 75%参加表决的成员团体的同意,才能作为国际标准正式发布。

国际标准 ISO 7881 是由 ISO/TC22 道路车辆技术委员会制定的。

使用标准方应注意所有国际标准会经常进行修订,除非另有说明,在此提及的其他国际标准都是最新版本。

附录 B (标准的附录) 数据记录

B1 A 级载荷材料

- 1 生产厂商: _____
- 2 型号及商标: _____
- 3 材料: _____
- 4 标记: _____
- 5 试验结果:见表 B1。

表 B1 热 A 级材料试验结果

试验	温度, C	摩擦系数, μ					评价		
		试样编号							
		1	2	3	4	5			
第 5 项 衰退	100	a							
	150								
	200								
		$\bar{\mu}$						$\bar{\mu}_a$	S_a
	250								
	300	b							
	350								
第 6 项 恢复	300								
		$\bar{\mu}$						$\bar{\mu}_b$	S_b
	250								
	200								